



คำสั่งโรงเรียนสตรีอ่างทอง

ที่ 195/2567

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการดำเนินการพานักเรียนไปสอบโครงการโอลิมปิกวิชาการ (สอวน.) ปีการศึกษา 2567

ด้วยกลุ่มสาระการเรียนรู้คณิตศาสตร์ วิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี ได้นำนักเรียนเข้าสอบคัดเลือกโครงการโอลิมปิกวิชาการ (สอวน.) ค่าย 1 ปีการศึกษา 2567 ในวันอาทิตย์ที่ 25 เดือนสิงหาคม พ.ศ. 2567 ณ สนามสอบโรงเรียนพิบูลวิทยาลัย จังหวัดลพบุรี โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อส่งเสริมการแข่งขันให้นักเรียนได้แสดงความสามารถและศักยภาพของตนเองอย่างเต็มความสามารถในการแข่งขันในระดับชาติและระดับนานาชาติ

อาศัยอำนาจความในมาตรา 27 แห่งพระราชบัญญัติระเบียบราชการครูและบุคลากรทางการศึกษา พ.ศ. 2547 เพื่อให้การปฏิบัติราชการเป็นไปด้วยความเรียบร้อย จึงขอแต่งตั้งข้าราชการครูปฏิบัติหน้าที่ดังนี้

1. คณะกรรมการอำนวยการ มีหน้าที่ ให้คำปรึกษา แนะนำ ประสานงาน อำนวยความสะดวกดูแลด้านต่าง ๆ ในการดำเนินงานให้เป็นไปด้วยความเรียบร้อย ประกอบด้วย

1.1 นายมงคล	บกสกุล	ประธานกรรมการ
1.2 นางสาวเบญจรัตน์	อุปนันท์	รองประธานกรรมการ
1.3 นางสาวอรรณณ	ฉ่ำชื่น	กรรมการ
1.4 นายหอมหวล	ศรีอาภรณ์	กรรมการ
1.5 นางสาวบังอร	กรรเจียก	กรรมการ
1.6 นางสาวศิริพร	ฤทธิ์มาก	กรรมการและเลขานุการ
1.7 นางสาวสุวิษญ์	เกษมสุข	กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ

2. คณะกรรมการดำเนินการ มีหน้าที่ ดำเนินการพานักเรียนไปสอบคัดเลือกให้เป็นไปด้วยความเรียบร้อย ประกอบด้วย

2.1 นางสาวศิริพร	ฤทธิ์มาก	ประธานกรรมการ
2.2 นางสาวปิยะรัตน์	กิ่งฮะกิจ	กรรมการ
2.3 นายเอกพงษ์	โตชัยศรี	กรรมการ
2.4 นายกวินวิษญ์	พุ่มสาขา	กรรมการ
2.5 นางสาวนุกูล	สถาพร	กรรมการ
2.6 นางสาวปิยาภรณ์	แสงนาค	กรรมการ
2.7 นายสุริยา	อินวิเชียร	กรรมการ
2.8 นายฉลองรัฐ	ชาวฤกษ์	กรรมการ
2.9 นางประภาศรี	เลิศปรีชา	กรรมการ
2.10 นางสาวสุวิษญ์	เกษมสุข	กรรมการและเลขานุการ

3. คณะกรรมการฝ่ายติดต่อประสานงาน มีหน้าที่ ติดต่อประสานงานในการพานักเรียนไปสอบคัดเลือก ประกอบด้วย

3.1 นางประภาศรี	เลิศปรีชา	ประธานกรรมการ
3.2 นางสาวสุวิษญ์	เกษมสุข	กรรมการ
3.3 นายสุริยา	อินวิเชียร	กรรมการ
3.4 นางสาวปาริชาติ	กิตติมาสกุล	กรรมการและเลขานุการ

4. คณะกรรมการฝ่ายควบคุมดูแลนักเรียน มีหน้าที่ ควบคุมดูแลนักเรียนในการเดินทางไปสอบ
คัดเลือกและดำเนินกิจกรรมไปด้วยความเรียบร้อย ประกอบด้วย

- รถคันที่ 1 นางสาวปาริชาติ กิตติมาสกุล และนางสาวกชนิภา สุธนกิตติ์
- รถคันที่ 2 นายวิทย์ยุทธ แสงไข และนายนิพนธ์ เผือกเพี้ยน
- รถคันที่ 3 นายนครินทร์ ชมจันทร์ และนายภคพงษ์ เนตรทรงผล
- รถคันที่ 4 นายณพัชฌ์ พุ่มสาขา และนายธนัทพงษ์ เต็มลาภ
- รถคันที่ 5 นางสาวสุวิทย์ เกษมสุข และนายสุริยา อินวิเชียร

5. คณะกรรมการฝ่ายการเงิน มีหน้าที่ ทำการเบิกจ่ายตามลักษณะของกิจกรรมหรืองานที่เกี่ยวข้อง
เพื่อนำไปใช้ในการทำกิจกรรม ประกอบด้วย

- | | | |
|--------------------|--------------|---------------------|
| 5.1 นางสาวดารัตน์ | ชลิตราพงศ์ | ประธานกรรมการ |
| 5.2 นางธรรชนก | พุ่มทับทิม | กรรมการ |
| 5.3 นางสาวรินทร์ | สงวนวงษ์ | กรรมการ |
| 5.4 นางสาวปาจริย์ | เทียนดี | กรรมการ |
| 5.5 นางสาวพิมพ์ลอย | พูลสุข | กรรมการ |
| 5.6 นางสาวธนาวรรณ | ครองตะเคียน | กรรมการ |
| 5.7 นางนิตานาถ | ธนะสันต์ | กรรมการ |
| 5.8 นางสาวชลธิ์ | มูรพันธ์ | กรรมการ |
| 5.9 นางสาววรรณนิภา | พงษ์ข้างอยู่ | กรรมการ |
| 5.10 นางสาวชุติมา | พวงทอง | กรรมการและเลขานุการ |

6. คณะกรรมการฝ่ายประเมินผลและสรุปโครงการ มีหน้าที่จัดทำเอกสารประกอบการเข้าสอบคัดเลือก
ออกแบบสอบถาม แบบแสดงความคิดเห็น เก็บรวบรวมข้อมูล และสรุปผลโครงการ ประกอบด้วย

- | | | |
|--------------------|-------------|---------------------|
| 6.1 นางสาวปาริชาติ | กิตติมาสกุล | ประธานกรรมการ |
| 6.2 นางสาวกชนิภา | สุธนกิตติ์ | กรรมการ |
| 6.3 นางประภาศรี | เลิศปรีชา | กรรมการและเลขานุการ |

ทั้งนี้ ให้คณะกรรมการที่ได้รับแต่งตั้งตามคำสั่งนี้ ปฏิบัติหน้าที่อย่างเต็มความสามารถเพื่อประโยชน์
สูงสุดของทางราชการ

สั่ง ณ วันที่ 15 สิงหาคม พ.ศ. 2567



(นายมงคล บกสกุล)

ผู้อำนวยการโรงเรียนสตรีอ่างทอง